

COMPRO™ XL-S

Компрессорное масло

➤ ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Компрессорное масло COMPRO™ XL-S компании Petro-Canada — это высококачественный смазочный материал, специально разработанный для продления срока службы в ротационных винтовых компрессорах.

В состав масла COMPRO™ XL-S входит смесь базовых масел, очищенных по запатентованной технологии компании Petro-Canada HT Purity на 99,9%. Эти кристально чистые базовые масла не содержат примесей, которые могли бы снизить эффективность компрессорного масла. Используя свой 25-летний опыт разработки смазочных средств, компания Petro-Canada усилила свойства данных компрессорных масел уникальными ингибиторами окисления, за счет чего стабильность к разложению под воздействием окисления максимально возросла.

Обладая равной или более высокой стабильностью к окислению и термальной нагрузкам по сравнению с синтетическими маслами на основе полиальфаолефинов, масла COMPRO обеспечивают 8000 часов или один год непрерывной и надежной работы и могут значительно снизить расходы на эксплуатацию компрессоров.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокая стабильность к окислению, чем у синтетических масел на основе полиальфаолефинов лидирующих производителей

- ✓ Лучше стабильность к окислению, вызванному воздействием воздуха при повышенных температурах нагнетаемого воздуха
- ✓ Препятствует отложению нагара и лака на узлах компрессоров для его надежной работы и снижения расходов на техническое обслуживание за счет меньшего числа замен масла
- ✓ Продлевает интервалы замены масла до 8000 часов эксплуатации в ротационных винтовых компрессорах и 1000 часов в ротационных пластинчатых компрессорах
- ✓ Снижает степень загустевания масла и за счет этого повышает производительность компрессоров и уменьшает энергозатраты на их эксплуатацию



Новая и улучшенная формула масла COMPRO XL-S показывает лучшую стабильность к окислению по сравнению с конкурентными продуктами, участвовавшими в тесте.



Новая и улучшенная формула Compro XL-S обеспечивает превосходное сопротивление к окислению, вызванное воздействием воздуха при высокой температуре.

Повышенная теплоустойчивость снижает образование углеродных отложений и продлевает срок службы масла

- ✓ Повышает эксплуатационную эффективность компрессорных установок
- ✓ Продлевает интервалы между процедурами технического обслуживания клапанов и охлаждающих систем поликарбонатными корпусами фильтров.



Новая и улучшенная формула масла **COMPRO XL-S** показывает сильное сопротивление плотности масла, что может улучшить эффективность компрессора и снизить энергозатраты.



Тест показывает, что масло **COMPRO XL-S** может контролировать процесс накопления кислоты со временем окисления.



Улучшенный индекс вязкости и хорошие низкотемпературные свойства

- ✓ Улучшает толщину пленки при повышенных температурах
- ✓ Улучшенная низкотемпературная текучесть при холодном запуске

Наилучшая защита от износа

- ✓ Продлевает срок службы деталей компрессорных установок, таких как подшипники ротора, венец лопатки турбины, поршневых колец и гильз

Защита от коррозии и ржавления

- ✓ Помогает продлить срок эксплуатации узлов компрессора, особенно при работе с частыми остановками в условиях повышенной влажности
- ✓ Хорошая сепарация воды для удаления влаги и минимизации эмульсии

Пониженная летучесть масла снижает перенос его паров в систему воздушного охлаждения

- ✓ Снижает затраты на доливку масла

Снижает потребление топлива



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

➤ РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Хотя компрессорное масло COMPRO XL-S может применяться для смазки и охлаждения на всех видах ротационно-пластинчатых, поршневых, центробежных и винтовых воздушных компрессоров, оно специально разработано для значительного продления срока эксплуатации ротационных винтовых компрессоров. Оно производится в пяти марках вязкости по классификации ISO: 32, 46, 68, 100 и 150, которые наиболее часто требуются в разных компрессорных установках.

Масло COMPRO XL-S подходит для компрессоров, которые подают воздух и инертные газы, в том числе азот, аргон, водород, неон, гелий, углекислый, угарный и доменный газы.

Масло COMPRO XL-S подходит для использования в компрессорных установках всех производителей, в том числе:

ABAC	GrimmerSchmidt
Allis Chalmers	Ingersoll-Rand
Atlas-Copco	Joy Manufacturing
Ceccato	Kaesar Compressors
Champion Pacific	Kellogg-American
Chicago Pneumatic Tool	Le Roi
Compare Canada	M&D Pneumatics
Cooper-Bressemmer	MAHLE
Copper Industries	Mark
Cooper-Penjax	Quincy Compressors
Davey Compressors	Schramm Inc.
Dresser Industries	Sullair Compressors
Elliot Company	Sundstrand Corp.
Fuller Company	Worthington Compressors
Gardner-Denver	

Компрессорное масло COMPRO XL-S совместимо со стандартными материалами уплотнений и шлангов, которые устанавливаются на большинстве типов компрессоров.



COMPRO XL-S также подходит для использования в промышленных вакуумных насосах, где давление вакуума не превышает 0,005 мбар.

ВНИМАНИЕ: Масло COMPRO XL-S нельзя применять в системах со сжатыми влажными и кислыми углеводородными газами. Для такого оборудования компания Petro-Canada рекомендует свои масла Compressor Oil RP, SPX Fluid или NGS Fluid.

ВНИМАНИЕ: Масло COMPRO XL-S нельзя применять в системах со сжатым кислородом или другими химически активными газами, как хлорид или хлорид водорода.

➤ РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Все выгоды от перехода на масло COMPRO XL-S можно получить только при минимальном загрязнении системы маслом, которое использовалось до перехода. Некоторые производители компрессорных установок не разрешают полностью сливать отработавшее масло из системы, поэтому, если слитое масло сильно окислилось (это можно определить по значительному увеличению его общего кислотного числа и вязкости), эффективность COMPRO XL-S и срок его службы может снизиться.

Несмотря на то, что масло COMPRO XL-S полностью совместимо с большинством минеральных и синтетических компрессорных масел, оно не должно смешиваться либо загрязняться жидкостями, содержащими полиалкиленгликоль или кремнийорганические соединения.

Полные инструкции по очистке систем, загрязненных лаковыми отложениями, или промывке их и заправке компрессорное масло COMPRO XL-S может предоставить специалист по технической поддержке компании Petro-Canada.

ТИП КОМПРЕССОРА	РЕКОМЕНДУЕМАЯ МАРКА ВЯЗКОСТИ	СРОК СЛУЖБЫ ЖИДКОСТИ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАГНЕТАЕМОГО ВОЗДУХА
Ротационный винтовой	COMPRO XL-S 32, 46	8000 часов при 85°C
Ротационно-пластинчатый	COMPRO XL-S 100, 150	1000 часов при 85°C
Поршневой	COMPRO XL-S 68, 100, 150	500 часов при 150°C
Центробежный/винтовой	COMPRO XL-S 32	>16000 часов при 50°C

Внимание: Вышеуказанные данные являются только общими рекомендациями. Специальные требования для вашей модели компрессора/производителя указаны в руководстве по эксплуатации производителя оригинального оборудования (OEM).


ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

Свойство	Метод испытаний	Компрессорная жидкость COMPRO XL-S				
		32	46	68	100	150
Вязкость:						
сСт при 40°C/ сек. Сейб. при 100°F	ASTM D445	36,6/188,2	47,2/242,6	71,3/363,4	100,1/517,2	146,5/763,4
сСт при 100°C/ сек. Сейб. при 210°F	ASTM D445	6,0/45,9	7,2/50,2	11,6/65,6	14,1/75,3	16,1/83,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	107	114	157	143	115
Температура вспышки, °C	ASTM D92	243	241	271	263	287
Температура застывания, °C	ASTM D5950	-42	-42	-36	-27	-24
Общее кислотное число, мл КОН/г	ASTM D664	0,15	0,14	0,13	0,11	0,14
Сепарация воды:						
мл при 54°C, минут	ASTM D1401	40-40-0 (5)	40-40-0 (15)	41-39-0 (15)	-	-
мл при 82°C, минут		-	-	-	41-39-0 (10)	40-40-0 (10)
Защита от коррозии:						
Коррозия меди, 3ч при 100°C	ASTM D130	1b	1b	1a	1a	1a
Ржавление В – синтетическая морская вода	ASTM D665B	прошел	прошел	прошел	прошел	прошел
Осадок и сажа:						
Определение осадка по Рамсботому, %	ASTM D524	0,04	0,03	0,02	0,05	0,09
Пенообразование, последовательность I	ASTM D892	10/0	0/0	5/0	10/0	0/0
Пенообразование, последовательность II		20/0	0/0	20/0	0/0	10/0
Пенообразование, последовательность III		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Потери на испарения, по методу Ноака	DIN 51581	8,42	6,46	3,26	2,54	1,32
Контроль за ядовитыми и агрессивными веществами, при 200°C, минуты	ASTM D6186	34	36	36	35	38
Стабильность к окислению, минуты	ASTM D2272	1786	1695	1541	1763	1851

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.